FICHA TÉCNICA

NOMBRE
BÁSCULA NABA

Especificaciones mínimas requeridas:

CARACTERISTICAS
MARCA NABA SERIE IM-183 SOFTWARE N/A MODELO MAXTER DIMENSIONES EXTERNAS 40 X 50 CM, ESTRUCTURA TUBULAR (PEDESTAL) DE 70CM RESOLUCIÓN 0.01 kg RANGO DE MEDICIÓN 100 kg RANGO DE USO El rango especificado en el equipo VOLTAJE 110 V TEMPERATURA 18 - 30 °C HUMEDAD RELATIVA 38 - 80 %

ACCESORIOS
Ninguno

FOTOGRAFÍA


OBSERVACIONES: Mantenimiento correctivo. Descripción del mantenimiento: • El servicio de mantenimiento se debe recibir en las instalaciones del SENA Regional Norte de Santander en el Laboratorio de Calidad de Carbón. • Se requiere intervención técnica del equipo debido a una falla crítica en el registro de peso. Se requiere realizar el desmontaje, ajuste y/o reemplazo de los elementos dañados. • Limpieza de la báscula con sus respectivos accesorios. •Verificación del panel de Control. • Revisión de todos los Componentes Eléctricos y Conexiones. •Verificación y funcionamiento completo.
CALIBRACIÓN ACREDITADA ONAC. Descripción de la calibración: • ipfna con d: 0,1 mg, balanzas analíticas y de precisión hasta 100kg, en (12) puntos. • Puntos de calibración: 1kg, 5kg, 10kg, 50kg, 100kg. Capacitacion.

Elaboró: DIEGO FERNANDO INCHIMA CARANGUAY

Firma

Fecha: